

# CUTMATE evo

Linien-Bearbeitungssystem



## Autonome Produktion für die Bearbeitung von Rilllinien

- Bearbeitung von 2 bis 4 pt. Rilllinien und 6 bis 8 pt. Kopfrillern
- Doppelreihiger Werkzeugbalken mit 12 Werkzeugpositionen
- DieMond Tools® für sehr hohe Standzeiten bei gleichbleibender Präzision
- Vollautomatischer Materialwechsel
- Integrierte Linienmarkierungseinheit
- Softwaregesteuerte Materialsortierung
- Automatisierte Erzeugung der Rilllinien im STL-Programm